Промышленный кластер глубокой переработки полимеров в Иркутской области



Группа компаний ИНК

25 лет

Производитель и переработчик углеводородного сырья в Восточной Сибири

2000 год
основания ИНК

9 млн тонн/год
добыча нефти
и газового конденсата

45 место
рейтинга лучших
работодателей России

50%
вахтовых сотрудников –
жители территорий присутствия

195 тыс. руб.
средняя зарплата
по группе компаний ИНК

- Разведка и добыча нефти и газа
- Глубокая переработка газа
- Продукты неорганической химии



Создание газохимического кластера ИНК в Усть-Кутском районе Иркутской области

Проекты реализуются в соответствии со Стратегией развития химического и нефтехимического комплекса в РФ до 2030 г. (утверждена приказом Минпромторга и Минэнерго России от 8 апреля 2014 г.).

Строительство велось каждый день, несмотря на пандемию и санкции

Основные объекты	ЭТАП I	ЭТАП II	ЭТАП III	ЭТАП IV
	2011–2018	**2016–2023**	**2018–2026**	**В процессе изучения**
	Установка подготовки природного и попутного газа – 1,4 млрд м3/в год Комплекс перевалки сжиженных углеводородов Продуктопровод – 196 км	3 установки подготовки природного и попутного газа – 7,6 млрд м3/в год Газоперерабатывающий завод в Усть-Куте – 2,4 млн т/год Метанопровод – 100 км	Завод полимеров – 650 тыс. тонн полиэтилена в год	Перспективные проекты по переработке метана Производство биоразлагаемого пластика Производство биопротеинов

Иркутский завод полимеров

Первое в Восточной Сибири газохимическое предприятие по выпуску полиэтилена высокой и низкой плотности. Обеспечено сырьем с месторождений ИНК.

ТОП-5 крупнейших заводов России по выпуску полиэтилена

650 тысяч тонн/год, производственная мощность

200 гектаров, площадь завода

8 500 рабочих на пике строительства

Промышленный кластер глубокой переработки полимеров в Иркутской области

- Дано поручение по итогам послания Губернатора Иркутской области И.И. Кобзева Законодательному Собранию Иркутской области, которое состоялось 16 апреля 2026 года:

  «Приступить к практической реализации концепции кластера. До конца 2026 года сформировать и направить в Минпромторг России необходимые документы».

- Разработан план мероприятий по созданию кластера (утвержден распоряжением Губернатора Иркутской области № 276-р от 29.05.2026).

- В июне 2026 года подписано соглашение между ООО «ИНК» и фондом развития промышленности Иркутской области.

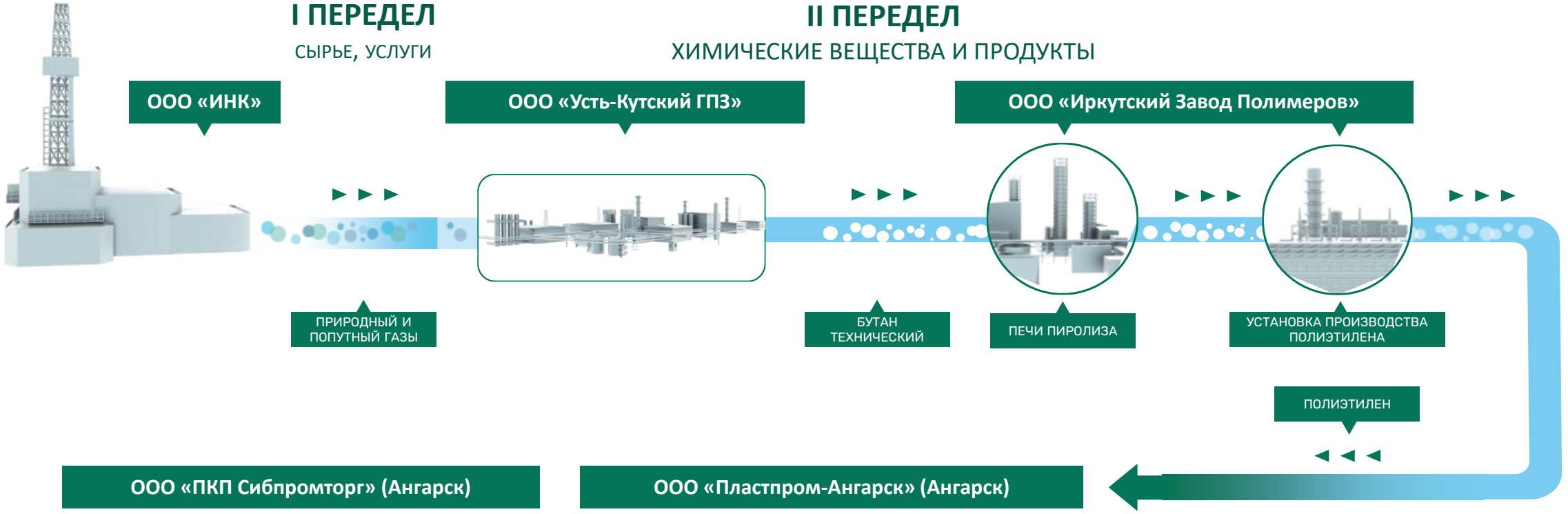
Фонд развития промышленности Иркутской области – специализированная организация промышленного кластера

Министерство экономического развития и промышленности Иркутской области – курирующее ведомство



Промышленный кластер глубокой переработки полимеров в Иркутской области

Участники кластера:



III ПЕРЕДЕЛ (ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИМПОРТОЗАМЕЩЕННОЙ ПРОДУКЦИИ)

ЛИНЕЙНЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ

25 лет

	LL 18L01 FE	LL 18L02 FE	LL 21L02 FE
Метод переработки:	Экструзия		
Показатель текучести расплава (2.16 кг / 190 °C), г/10 мин:	1	2	
Показатель текучести расплава (21.6 кг / 190 °C), г/10 мин:	25	50	
Плотность, г/см3:	0.918		0.921
Добавки:			Антиблок, слип
Применение:	Плёнки для любых целей: для ламинирования, пищевая, многослойная, упаковочная, сельскохозяйственная, плёнка FFS, лайнер-бэги, транспортировочные мешки	Плёнки для ламинирования, упаковки одежды, замороженных продуктов промышленная упаковка, пакеты, стретч-плёнка	Плёнки для любых целей: для ламинирования, пищевая, многослойная, упаковочная, сельскохозяйственная, плёнка FFS, лайнер-бэги, транспортировочные мешки

ЛИНЕЙНЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ

25 лет

	LL 18L03 FE	LL 24L20 IM	LL 36L05 RM UV
Метод переработки:	Экструзия	Литьё под давлением	Ротационное формование
Показатель текучести расплава (2.16 кг / 190 °C), г/10 мин:	3	20	5
Показатель текучести расплава (21.6 кг / 190 °C), г/10 мин:		500	
Плотность, г/см3:	0.918	0.924	0.936
Добавки:			УФ-стабилизатор
Применение:	Cast-плёнка для любых целей: стретч-плёнка, агро-стретч пищевая, упаковочная	Пищевые и бытовые контейнеры Предметы домашнего обихода Корзины для покупок, вёдра Тонкостенные изделия	Контейнеры для мусора Бочки для транспортировки химикатов Горки для аквапарков; Игрушки Товары народного потребления, резервуары

ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

25 лет

	HD 50L01 EX	HD 63L08 IM	HD 60L08 IM UV
Метод переработки:	Выдувное и экструзионное формование	Литьё под давлением	Литьё под давлением
Показатель текучести расплава (2.16 кг / 190 °C), г/10 мин:	1	8.2	8
Показатель текучести расплава (21.6 кг / 190 °C), г/10 мин:	25	205	
Плотность, г/см3:	0.950	0.963	0.960
Добавки:			УФ-стабилизатор
Применение:	Нетканые материалы, волокна Рыболовные сети	Ящики, лотки, контейнеры Крышки Поддоны	Ящики, лотки, контейнеры Крышки Поддоны